

Attenzione: il selettore di azzeramento deve essere allineato con il centro dello strumento durante la calibrazione e l'uso (Fig. 2)

Precisione: 0,02 mm
Forza: 9 N (50 mm)

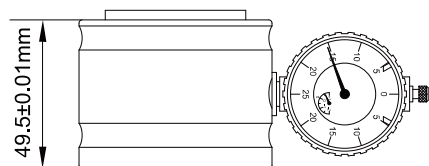
- 1-Blocco di trasporto
- 2-Incudine
- 3-Superficie di riferimento
- 4-Vite di bloccaggio
- 5-Comparatore
- 6-Base
- 7-Superficie di azzeramento



1. Prima dell'uso, pulire l'incudine, la superficie di riferimento, la base e la superficie dell'oggetto con un panno morbido.

2. Controllo dello zero:

- Rilasciare il blocco di trasporto, premere l'incudine per controllare l'incudine e il comparatore
- Premere la superficie di azzeramento per portare la superficie dell'incudine e la superficie di riferimento allo stesso livello, il comparatore mostra che la lancetta lunga punta a 0, la lancetta corta punta a -0,5 (Fig. 1)
- Se la deviazione è piccola, ruotare la ghiera fino a zero; se la deviazione è grande, rilasciare la vite di bloccaggio e regolare il comparatore su zero



superficie di azzeramento

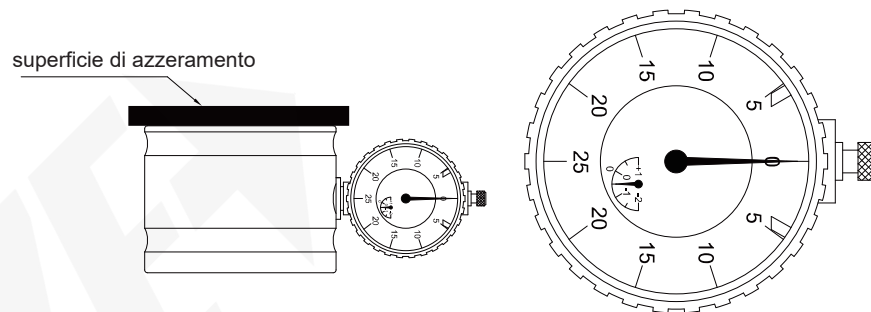


Fig.1

3. Misurazione:

Spostare l'utensile da taglio fino a toccare la superficie dell'incudine, i puntatori dell'indicatore a quadrante iniziano a ruotare fino a quando il puntatore corto indica 0 e quello lungo indica 0; l'utensile da taglio si trova ora a 50 mm sopra la base.

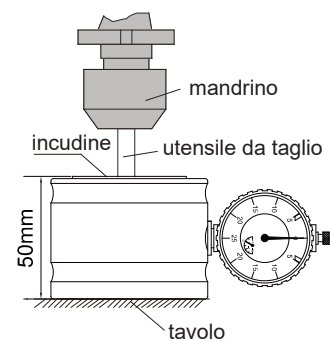


Fig.2